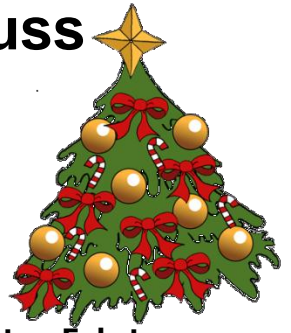


# Anmeldung zum Pfadi-Jahresabschluss vom 22.12.2011 - 23.12.2011

18:00 bis ca. 11:00 im Jugendheim  
bitte bis zum 22. Dezember 2011 abgeben.

*Nichtzutreffendes bitte an entsprechender Stelle streichen.*



**Hiermit melde ich meinen Sohn / meine Tochter verbindlich zur oben genannten Fahrt an.**

Name: \_\_\_\_\_ Vorname: \_\_\_\_\_  
Straße: \_\_\_\_\_ PLZ / Ort: \_\_\_\_\_  
Telefon: \_\_\_\_\_ Tel.in Notfällen: \_\_\_\_\_  
E-Mail: \_\_\_\_\_ Geb.-Datum: \_\_\_\_\_

- Der Teilnehmerbeitrag von **10€** liegt der Anmeldung bei.
- Mein Sohn / Meine Tochter darf sich nach Rücksprache mit den Leitern in Kleingruppen von mindestens drei Personen eigenständig entfernen.
- In medizinischen Notfällen darf der behandelnde Arzt alle lebensrettenden und -erhaltenden Maßnahmen ergreifen, wenn die Eltern / Erziehungsberechtigten nicht erreichbar sind und eine Rücksprache nicht möglich ist.
- Bei groben Verstößen kann mein Sohn / meine Tochter nach Rücksprache vorzeitig nach Hause geschickt werden. Alle dadurch entstehenden Kosten übernehmen wir als Eltern bzw. Erziehungsberechtigte.

Mein Kind hat folgende **Krankheiten** bzw. muss folgende **Medikamente** einnehmen:  
*(Sollte dies zutreffen, halten Sie bitte unbedingt persönlich Rücksprache mit den Leitern!  
Bitte vermerken Sie hier auch sonstige nützliche und notwendige Hinweise bzgl. Ihres Kindes!)*

---

---

---

---

---

\_\_\_\_\_  
Ort, Datum und Unterschrift des / der Erziehungsberechtigten